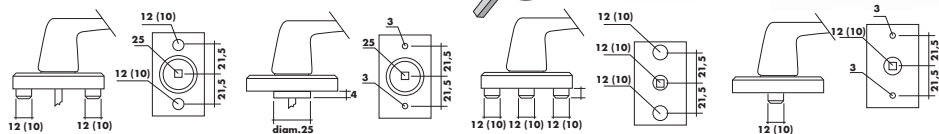
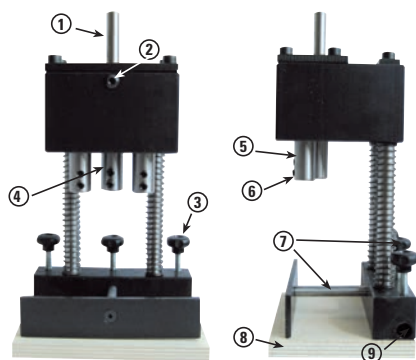




## TRIMATIC 43/0 per scatola cremonese



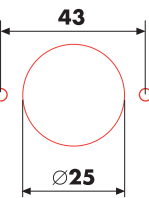
L'attrezzatura così come si presenta al momento dell'acquisto (vedi foto 1)



- 1) Attacco per mandrino trapano
- 2) Foro filettato per ingranaggio
- 3) Pomello di bloccaggio asta di riferimento battuta
- 4) Vite di regolazione quota profondità fori "B"
- 5) Boccole porta utensili
- 6) Viti di bloccaggio utensili
- 7) Vite di regolazione quota "A"
- 8) Tavoletta sostegno attrezzatura
- 9) Foro di scorrimento asta battuta

foto 1

Fig. 1



### Preparazione attrezzatura e fasi di lavorazione per infissi

Smontare la tavoletta di sostegno (8) e posizionare l'attrezzatura su un piano idoneo al tipo di lavoro. Procurarsi un'asta di  $\varnothing 10$  e lunghezza idonea alla lavorazione da eseguire e inserirla nel foro (9), posizionare la battuta di riferimento e bloccare il tutto con i pomelli (3), fissare al piano uno o più blocchetti di riferimento in funzione della lunghezza della finestra da forare, infine posizionare la finestra da forare (vedi Fig. 2).

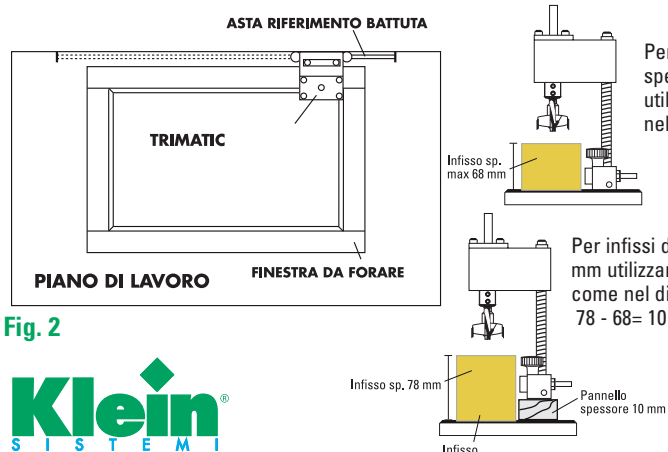


Fig. 2

Per infissi dallo spessore massimo di 68 mm utilizzare il trimatic come nel disegno a fianco.

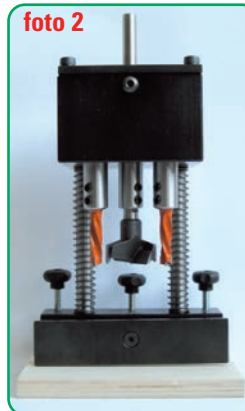
Per infissi dallo spessore superiore a 68 mm utilizzare il trimatic spessorandolo come nel disegno a fianco:  
78 - 68 = 10 mm spessore da utilizzare

**Klein**  
SISTEMI

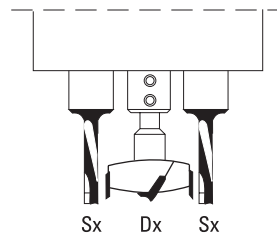


www.sistemiklein.com

foto 2

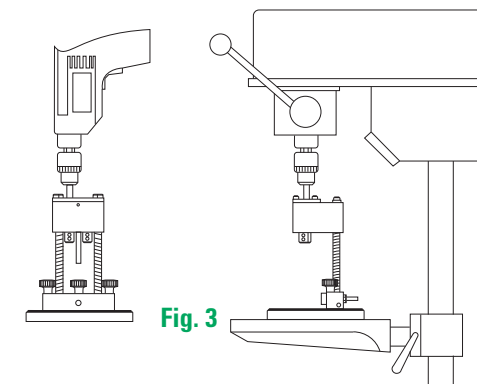


Montare la punta con rotazione Dx nella boccola (5) in corrispondenza dell'attacco del trapano (1) e le punte con rotazione Sx nelle altre boccole. Bloccare le punte con viti (6). - (foto 2)



### Elenco punte in HM per attrezzature TRIMATIC 43/0

Ø	Rot.	Cod.	Ø	Rot.	Cod.
3	Sx	L120.030.L + Z011.030.N	12	Dx-Sx	L103.120.R/L
4	Dx-Sx	L103.040.R/L	25	Dx	L140.250.R
5	Dx-Sx	L103.050.R/L	26	Dx	L140.260.R
8	Sx	L103.080.L	35	Dx	L140.350.R
10	Dx-Sx	L103.100.R/L	40	Dx	L140.400.R



Preparata l'attrezzatura non ci resta che applicare al perno (1) (vedi foto 1) un trapano elettrico con potenza consigliata di 0,75 kw o in alternativa è possibile utilizzare un trapano a colonna. (vedi Fig. 3)

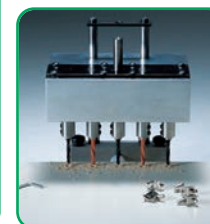
## La famiglia dei TRIMATIC comprende anche

I TRIMATIC 22 - 25 - 28 consentono di eseguire la sede per l'inserimento della cerniera angolare e della cerniera superiore.

II TRIMATIC si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



III TRIMATIC SUPER si rivolge soprattutto agli artigiani e industrie che hanno piccole foratrici ad interasse 32 mm che devono eseguire i fori per fissare cerniere.



IV TRIMATIC 32 si rivolge soprattutto agli artigiani che devono eseguire una serie di 5 fori contemporaneamente con interasse 32 mm.

www.sistemiklein.com